



**together we create**

## **LBS Produktstandard V2024.1.0**

Version V2024.1.0

Eine aktuelle, gültige Version dieses Dokuments wird auf der Website der LBS veröffentlicht.

## **Anwendungsbereich Produktstandard**

Dieser Produktstandard gilt für alle Produkte, die von LBS Conveyor Belts verkauft, für Sie hergestellt und an Ihre Kunden geliefert werden.

Dieser Standard kann z.B. für die Dimensionen, Toleranzen und Anwendungsbereiche unserer Produkte als führend angesehen werden.

Falls es wünschenswert sein sollte, aus irgendeinem Grund von den in diesem Produktstandard genannten Informationen abzuweichen, sollten solche Abweichungen immer mit dem zuständigen Manager bei LBS Conveyor Belts besprochen werden. Abweichungen, z. B. von den in den Produktstandards angegebenen Toleranzen oder Anwendungsbereichen, müssen von der LBS Conveyor Belts genehmigt werden, um eine Garantie in Anspruch nehmen zu können..

## Inhaltsverzeichnis

Umfang	1
Inhaltsverzeichnis	2
Gesetze und Verordnungen	3
Garantiebedingungen	4
Gummiförderbänder	6
Größentoleranzen	12
Anwendungen	14
Kunststoff-Förderbänder	24
Größentoleranzen	28
Anwendungen	30
Drahtgewebe-Förderbänder	38
Technische Gummiwaren und Kunststoffe (Toleranzen)	39
Walzenbekleidung	40

## **Gesetze und Verordnungen**

Nach welchen Gesetzen und Verordnungen richten sich unsere Produkte?

### **REACH**

Alle von LBS Conveyor Belts eingekauften und verkauften Materialien, Halbfabrikate und Produkte entsprechen der REACH-Verordnung

### **Lebensmittelstandards**

Diese Qualifikation erhalten unsere lebensmittelsicheren Produkte durch die Einhaltung der CE-Norm aus dem Jahr 1935. Diese EU-Norm wird von der LBS als Richtlinie im Bereich der Lebensmittelsicherheit gepflegt.

*1935 2004 EG; über Materialien und Gegenstände, welche dazu bestimmt sind, mit Lebensmitteln in Berührung zu kommen und zur Aufhebung der Richtlinien 80/590/EWG und 89/109/EWG.*

Außerdem werden in einigen Fällen international anerkannte Standards wie der FDA-Lebensmittelstandard herangezogen, wenn dies erforderlich ist.

*(FDA) Die "Food and Drug Administration" ist die Bundesbehörde der Vereinigten Staaten, die die Qualität von Lebensmitteln und Medikamenten im weitesten Sinne überwacht. Sie regelt auch den Umgang mit Blut, medizinischen Produkten und Kosmetika.*

Die CE-Norm aus dem Jahr 1935 umfasst keine Gummimischungen. Hierfür verweisen sie auf die verschiedenen national anerkannten BFR-Standards. Die Entscheidung, welcher BFR-Standard als Richtschnur dienen soll, liegt bei den beteiligten Parteien.

## **Garantiebedingungen**

LBS Conveyor Belts gewährt auf alle Produkte eine 12-monatige Garantie auf produkt- und produktionsbezogene Eigenschaften, sofern nichts anderes schriftlich vereinbart wurde. Mechanische Schäden, chemische Risiken und unsachgemäße Verwendung sind ausgeschlossen. Für die Garantiebedingungen verweisen wir auf unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen, die du auf unserer Website findest.

Ein Gewährleistungsanspruch kann nur geltend gemacht werden, wenn die von der LBS Conveyor Belts gelieferten Produkte bestimmungsgemäß verwendet werden.

Alle Ausnahmen müssen schriftlich festgelegt werden.

## **Reklamationen und Garantie**

1 Reklamationen, die sich auf erkennbare Mängel (Qualität oder Quantität) beziehen, müssen bei sonstigem Verlust der Rechte unverzüglich nach ihrer Entdeckung, jedoch spätestens innerhalb von 8 (acht) Tagen nach Lieferung der Produkte durch eingeschriebenen Brief unter Angabe der Gründe geltend gemacht werden. Reklamationen, die sich auf nicht erkennbare Mängel beziehen, müssen bei sonstigem Verlust der Rechte unverzüglich, spätestens jedoch innerhalb von 8 (acht) Tagen nach ihrer Entdeckung per Einschreiben unter Angabe der Gründe geltend gemacht werden.

2 Klagen müssen spätestens 1 (ein) Jahr nach der rechtzeitigen Beanstandung unter Androhung des Verfalls eingeleitet werden.

3 Der Lieferant garantiert für einen Zeitraum von einem (1) Jahr nach der Lieferung die Tauglichkeit des von ihm gelieferten Produkts, die verwendete Konstruktion und die Qualität der dafür verwendeten und/oder gelieferten Materialien, sofern die Konstruktion und die Materialauswahl vom Lieferanten bestimmt wurden, es sei denn, das Produkt wurde von einem Dritten hergestellt; in einem solchen Fall ist die Garantie auf die dem Lieferanten von dem Dritten gewährte Garantie beschränkt.

4 Jedenfalls sind Produkte, die zum Lieferzeitpunkt nicht neu waren, und Mängel, die durch unrichtige Angaben des Kunden, Änderungen am Produkt durch Dritte, Bearbeitung oder Veränderung des Produkts, falsche Bedienung, inkorrekte Nachbehandlung oder falsche Wartung (einschließlich keine Nachbehandlung oder keine Wartung) des Produkts einschließlich des Materials, unsachgemäße oder von der Norm abweichende Verwendung, falsche Lagerung, Verschleiß, Fahrlässigkeit, Überlastung, Teile, Änderungen, Anpassungen und Ergänzungen des Produkts, die von einer anderen Partei als dem Lieferanten vor oder nach dem Vertrag vorgenommen wurden, ein Unfall und jegliche Ursache, die außerhalb des Produkts liegt, entstanden sind, von der Garantie ausgeschlossen.

5 Aus Informationen und Ratschlägen des Lieferanten, die sich nicht auf den Vertrag oder die Produkte beziehen, kann der Kunde keine Rechte ableiten.

6 Für Mängel, die durch unsachgemäßen Gebrauch des Produkts oder durch nicht vom Lieferanten durchgeführte Handlungen, einschließlich Anpassungen, Änderungen, Montage, Reparatur und Transport des Produkts, verursacht werden, kann der Lieferant nicht haftbar gemacht werden. Der Lieferant kann auch nicht für Mängel haftbar gemacht werden, die auf Unfälle zurückzuführen sind, die dem Lieferanten nicht angelastet werden können.

7 Der Lieferant gewährleistet nur, dass die Produkte die branchenüblichen Anforderungen und Normen für die Verwendung des Produkts in den Niederlanden erfüllen. Nur bei erheblichen Abweichungen von den Zeichnungen, technischen Beschreibungen, Abbildungen, Farben, Maßen, Gewichtsangaben, Materialangaben, Nummern, Zeitplänen, Aktionen, Wegbeschreibungen und allem anderen, das schriftlich vereinbart wurde, hat der Kunde das Recht auf Reklamation, Ersatz, Schadensersatz oder ein anderes Recht.

8 Der Kunde erkennt an, dass Ratschläge und Simulationen des Lieferanten auf Annahmen beruhen und daher nur eine Annäherung an die Realität darstellen. Der Lieferant haftet nicht für Schäden, die sich aus einer von den Annahmen abweichenden Realität ergeben.

9 Vorausgesetzt, dass eine Beanstandung gemäß den Bestimmungen dieses Artikels und aus gerechtfertigten Gründen erfolgt ist, liefert der Lieferant gegen Rückgabe der für fehlerhaft befundenen Produkte kostenlos ein Ersatzprodukt oder führt nach seinem Ermessen eine kostenlose Reparatur der betreffenden Produkte durch. Der Lieferant behält sich das Recht vor, ähnliche Produkte zu liefern und neue und/oder gebrauchte Teile zu verwenden. Durch die Erfüllung einer der vorgenannten Leistungen ist der Lieferant in Bezug auf seine (Garantie-)Verpflichtungen vollständig entbunden.

10 Die Kosten einer ungerechtfertigten Reklamation gehen zu Lasten des Kunden.

### **Gummi Fördergurte**

LBS Conveyor Belts gewährleistet einen geraden Bandlauf auf endlos geschweißten Bändern, die LBS Conveyor Belts liefert. Unter der Annahme, dass die Anlage keine technischen Mängel aufweist und nach dem aktuellen Stand der Technik und Wissenschaft gebaut ist und dass der Gurt für den vorgesehenen Zweck verwendet wird.

LBS Conveyor Belts garantiert, dass sich die von LBS Conveyor Belts hergestellten Hotcleat®- und Ecocleat®-Produkte (Stollen, Längskanten, Lenkschnüre und MaxProtect) bei normalem Einsatz nicht vom Band ablösen. Bei Überlastung bricht entweder der Träger oder der Träger reißt aus dem Gurt. Im Falle einer Überlastung können keine Garantieansprüche geltend gemacht werden.

LBS Conveyor Belts garantiert die Haftung von Wellkantengummi. Die geriffelte Kante sollte sich während des Gebrauchs, für den diese geriffelte Kante bestimmt ist, nicht vom Band lösen.

### **Kunststoff Fördergurte**

LBS Conveyor Belts gewährleistet einen geraden Bandlauf auf endlos geschweißten Bändern, die von LBS Conveyor Belts geliefert werden. Unter der Annahme, dass die Anlage keine technischen Mängel aufweist und nach dem aktuellen Stand der Technik und Wissenschaft gebaut ist und dass der Förderband für den vorgesehenen Zweck verwendet wird.

LBS Conveyor Belts gewährleistet die Haftung aller Laufwagen-, Lenkschnur-, Längskanten- und Wellkantenprofile. Diese dürfen sich bei bestimmungsgemäßer Verwendung nicht vom Förderband lösen. Bei Überlastung bricht entweder das betreffende Profil oder das Profil reißt aus dem Förderband, wobei die Deckschicht des Gewebes reißt. Bei Überlastung können keine Garantieansprüche geltend gemacht werden.

## Spezifikationen für Gummiförderbänder

Die Codierung des Förderbandes ist wie folgt:

600/EP 400/3 4+2 Y

600	EP	400	3	4	2	Y
Bandbreite (mm)	Gewebearart	Min. Zugfestigkeit Karkasse (N/mm)	Anzahl der Gewebelagen	Dicke über der Deckschicht (mm)	Dicke unter der Deckschicht (mm)	Beschichtungstyp

800/EP 400/3 3+1,5 L75 Y

800	EP	400	3	3	1,5	L75	Y
Bandbreite (mm)	Gewebearart	Min. Zugfestigkeit Karkasse (N/mm)	Anzahl der Gewebelagen	Dicke über der Deckschicht (mm)	Dicke unter der Deckschicht (mm)	Chevron Profil Typ	Beschichtungstyp

### Code Beschreibung Gewebematerial

Code-Buchstabe	Gewebe	Anwendung
E	Polyamid	Kette / Schuss
P	Polyester-Multifilament	Kette / Schuss
B	Baumwolle	Kette / Schuss
X	Polyster Monofilament (weitgehend stabil)	Schuss
STC	Stahlunterbrecherdraht	Schuss

### Beschichtungstypen

Beschichtungstyp	Beschreibung
DIN W	Extra abriebfest
DIN X	Abriebfest
DIN Y	Standard
DIN K	Antistatisch und flammhemmend (flammhemmend)
MOR	Mittelöl und fettbeständig*
FOR	Vollständig öl- und fettbeständig*
Y+ / SAR	Abriebfest
T150	Hitzebeständig bis zu 150°C*
T180	Hitzebeständig bis zu 180°C*
T200	Hitzebeständig bis zu 200°C*

\*Genaue Spezifikationen sind in den Produktdatenblättern zu finden.

## Förderbandtypen und Eigenschaften:

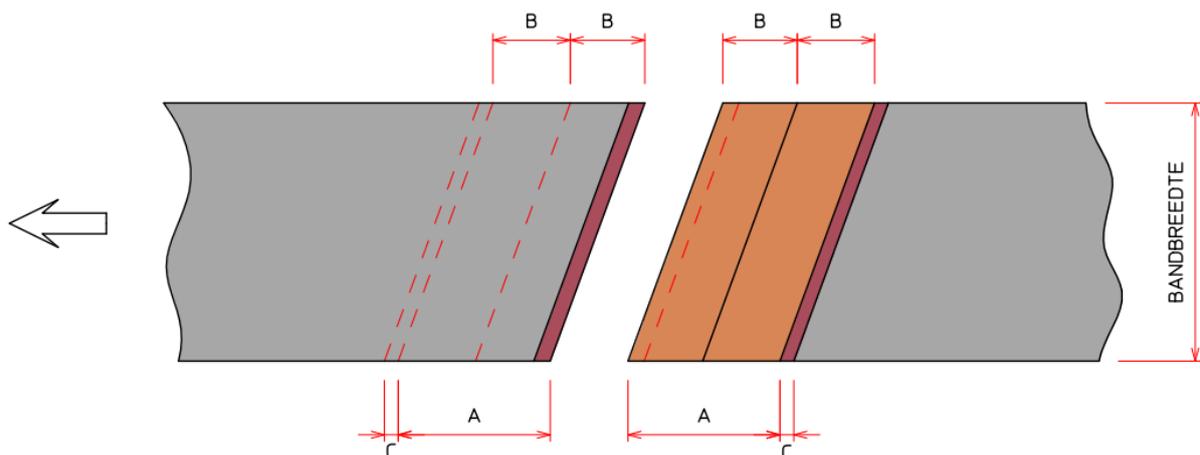
Diese sind in den produktspezifischen Datenblättern zu finden.

### Gummiarten Hotcleat®, Ecocleat®

Gummiqualität	Beschreibung	Härte (°Sh-A)	Anwendung:
SB55	Standard Schwarz 55	55 ±5	Längskanten
SB65	Standard Schwarz 65	65 ±5	Flansche, Chevron-Profile
SB72	Standard Schwarz 72	72 ±5	Flansche Magnetstreifen
MOR50	Öl- und fettbeständig 50	50 ±5	Längskanten öl- und fettbeständig
MOR62	Öl- und fettbeständig 62	62 ±5	Flansche, Chevron-Profile öl- und fettbeständig

### Schweißen Gummiförderbänder

#### Schiebetreppe Schweißnaht heiß vulkanisiert



Anzahl der Gewebeeinlagen	A (mm)	B (mm)	C (mm)	Anzahl der Treppen (B)
2	250	250	25	1
3	250	125	25	2
4	450	150	25	3
>4	Nach Vereinbarung			

Falls sich auf der Innenseite ein Abstreifer befindet, kann es besser sein, die Innenseite der Schweißnaht mit der Drehrichtung zu führen.

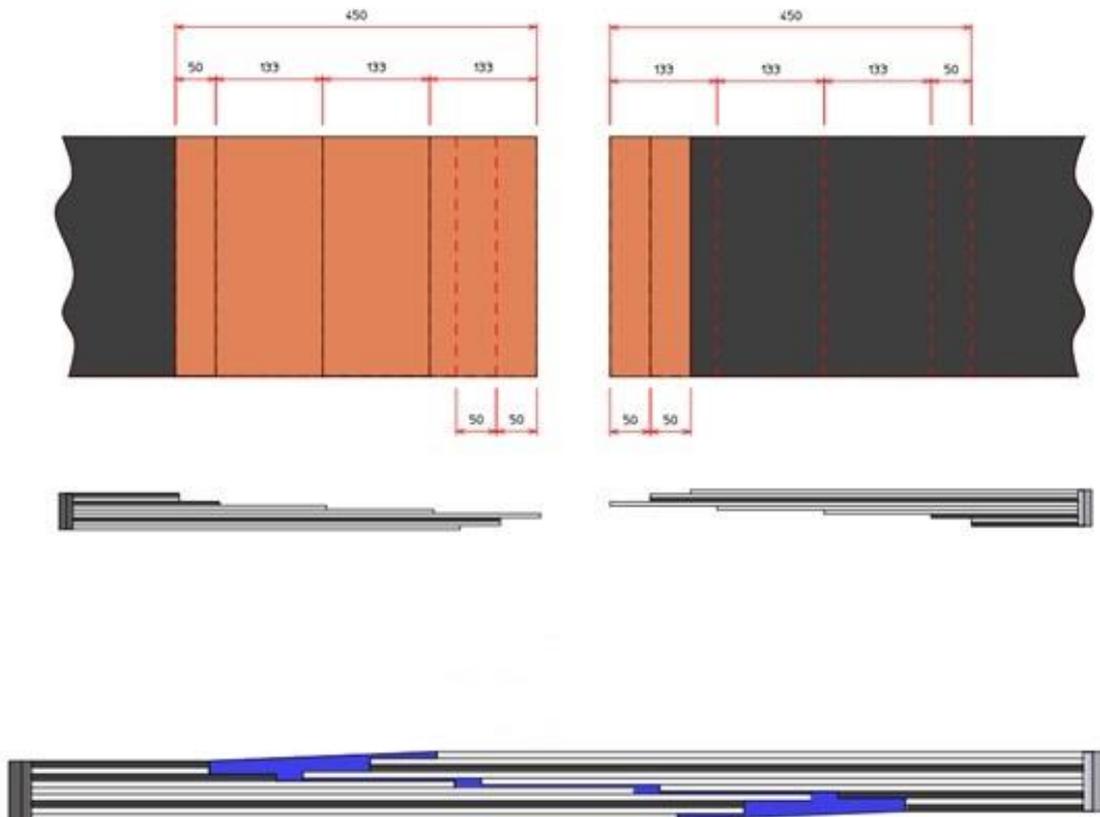
Unter bestimmten Umständen, z. B. bei "zu" kleinen Antriebs- und Drehtrommeln, kann es von Vorteil sein, das Förderband so zu drehen, dass sich die Innenseite der Schweißnaht mit der Drehrichtung dreht.

Breitenstabile Förderbänder werden standardmäßig auf die gleiche Weise verschweißt. Allerdings nicht mit einer abgewinkelten, sondern mit einer 90°-Schweißnaht.

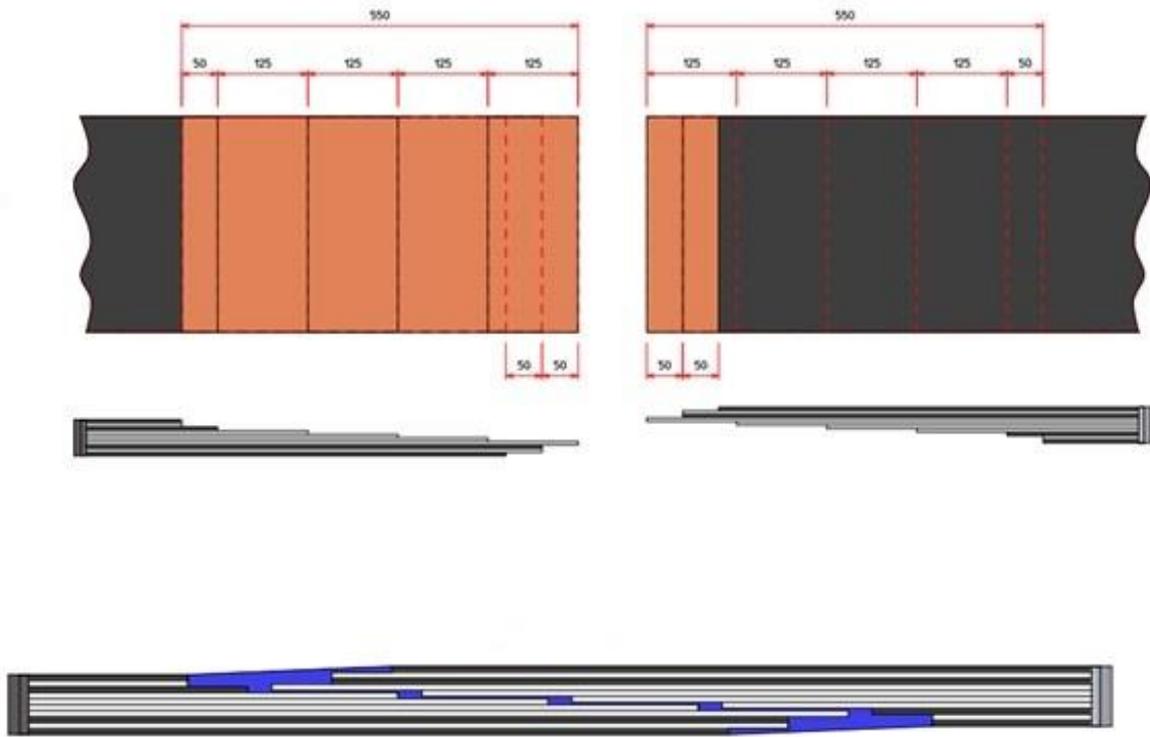
### Schweißen breite, stabile Bahnen

Diese Schweißnaht wird in allen Bändern mit breiten stabilen Bahnen mit getrennten breiten stabilen und zugfesten Geweben verwendet:

Die Schweißnaht mit drei zugfesten Gewebe- und zwei querstabilen Gewebelagen

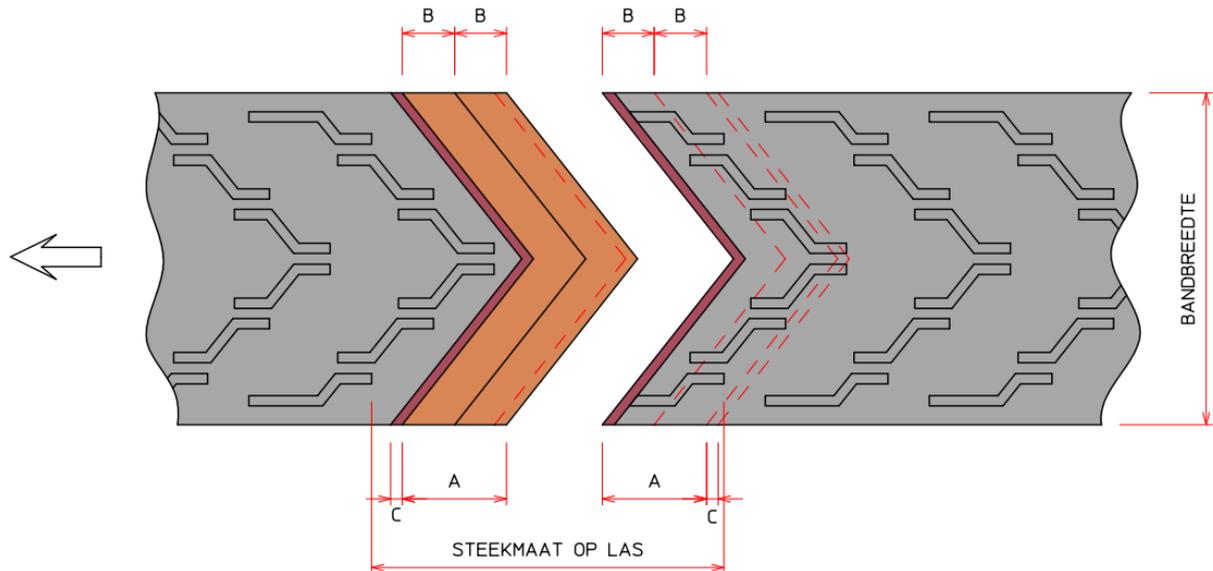


Die Schweißnaht mit vier zugfesten Geweben und zwei querstabilen Gewebelagen



Für jedes zusätzliche Zuggewebe wird eine weitere Stufe von 125 mm hinzugefügt. Die Verbindung wird also 125 mm länger sein.

## Schweißen Chevron-Förderbändern



Ein LBS Chevronband wird standardmäßig mit einem Schweißpunkt geschweißt, der an der Unterseite entlang läuft. Die Schweißnaht wird innerhalb der Toleranz von +/- 50 mm an die Teilung geschweißt, wenn es günstig ist. Andernfalls wird das Förderband nach Maß gefertigt, sodass der Profilabstand auf der Schweißnaht variieren kann.

Anzahl der Gewebeeinlagen	Profileinteilung	Schweißnahtlänge (mm)	Länge der Treppe (mm)	Abdeckstreifen (mm)	Anzahl der Treppen (B)
2	190	190	190	25	1
3	190	190		25	2
2	250	250	250	25	1
3	250	250	125	25	2
2	330	330	330	25	1
3	330	330	165	25	2
2	400	400	400	25	1
3	400	400	200	25	2
>3		Nach Vereinbarung			

Der Standard in Bezug auf die Schweißnaht im Band und die Drehrichtung des Förderbandes ist wie folgt;

- Glatte Förderbänder: Oben läuft mit
- Chevron-Förderbänder und Trägerförderbänder: Unten läuft

Das gilt sowohl für endlose als auch für vorbereitete Förderbänder.

Wenn sich auf der Innenseite ein Abstreifer befindet, kann es besser sein, die Innenseite der Schweißnaht mit der Drehrichtung zu führen.

Unter bestimmten Umständen, z. B. bei zu kleinen Antriebs- und Drehtrommeln, kann es von Vorteil sein, das Förderband so zu betreiben, dass sich die Innenseite der Schweißnaht mit der Drehrichtung dreht.

## Verbinder

Mechanische Befestigungen für Gummiförderbänder			
Verbindertyp	Material (Verbinder / Nagel)	Geeignet für Banddicke (mm)	Mindesttrommel durchmesser (mm)
RS 125 G	Verzinkter Stahl	3,2 – 4,8	75
RS 125 SS	Edelstahl 1.4404	3,4 – 4,8	75
RS 187 G	Verzinkter Stahl	4,8 – 6,4	100
RS 187 SS	Edelstahl 1.4404	4,8 – 6,4	100
U24 AS	Edelstahl / Chromstahl	4 – 5	75
U24 BS	Edelstahl / Chromstahl	5 – 6	75
U24 CS	Edelstahl / Chromstahl	6 – 7	75
H25 BS	Federstahl / Edelstahl	5 – 6	75
R 2	Galvanisierter Stahl / Verzinkter Stahl	3,2 – 9,5	125
RS 2	Edelstahl antimagnetisch / Edelstahl	3,2 – 9,5	125
R 3	Galvanisierter Stahl / Verzinkter Stahl	4,8 – 9,5	150
RS 3	Edelstahl antimagnetisch / Edelstahl	4,8 – 9,5	150
R 5	Stahl verzinkt / verzinkt	5,6 – 11,1	225
RLC 5	Edelstahl niedrig Chromstahl/Edelstahl	5,6 – 11,1	225
RS 5	Edelstahl antimagnetisch / Edelstahl	5,6 – 11,1	225
R 5½	C-Stahl / verzinkter Stahl	9,5 – 15	300
RLC 5½	Edelstahl niedrig Chromstahl/Edelstahl	9,5 – 15	300
RC 5½	Edelstahl hoch Chromstahl/Edelstahl	9,5 – 15	300
375X	Stahl verzinkt / Edelstahl	6 – 11	152 / 102*
550X	Stahl verzinkt / Edelstahl	6 – 16	230 / 178*
E35 A	C-Stahl / Spezialstahl	5 - 9	250
E35 B	C-Stahl / Spezialstahl	7 - 11	250
U35 A	Chromstahl / Federstahl	5 – 9	250
U35	Chromstahl / Federstahl	7 – 11	250
S35AS	Chromstahl / Edelstahl	5 – 9	250
S35BS	Chromstahl / Edelstahl	7 - 11	250
Superscrew 35	Schraube/Insert aus Stahl und Edelstahl	Nach Vereinbarung	200
Superscrew 40	Schraube/Insert aus Stahl und Edelstahl	Nach Vereinbarung	250
Superscrew 63	Schraube/Insert aus Stahl und Edelstahl	Nach Vereinbarung	300

\*Bei einer Betriebsspannung von weniger als 75% der Förderband-Nennleistung kann eine kleinere Trommel verwendet werden.

## Abmessungstoleranzen Gummi

### Längentoleranz offene Stücke (DIN EN ISO 14890:2013)

Lieferbedingungen	Maximal zulässige Abweichung zwischen gelieferter Länge und bestellter Länge
Vollständige Rolle	+/-5%
Schnittlänge	+2,5% / -0
Offenes Stück mit Einschweißung	+2.5% / -0

### Längentoleranz endlose Förderbänder\*

Förderband Typ	Förderbandlänge (mm)	Toleranz
Flachförderer	<15.000	+/- 25mm
	<30.000	+/- 50mm
	>30.000	+/- 2,5%
Chevron Förderbänder	<30.000	+/- 50mm
	>30.000	+/- 2,5%
Hotcleat®-Förderer	<15.000	+/- 25mm
	<30.000	+/- 50mm
	>30.000	+/- 2,5%

\* Dazu gehören Förderbänder mit einer vorbereiteten Schweißnaht

### Bandbreitentoleranz

#### Vom Lieferanten (DIN EN ISO 14890:2013)

Nennbreite des Förderbandes (mm)	Toleranz bei der Förderbandbreite
<500	+/- 5mm
<1.000	+/- 1%
<2.000	+/- 1%
>2.000	+/- 1%

### Nach dem Schnitt im Lager

Förderbandbreite (mm)	Toleranz bei der Förderbandbreite
<500	+/- 2mm
<1000	+/- 3mm
<2000	+/- 4mm
>2000	+/- 5mm

### Toleranzen Hotcleat®

Typ Flansche	Flansche-Breite * (mm)	Flansche-Höhe (mm)	Flansche-Dicke (mm)	Toleranz Flanschabstand (mm)
Hotcleat® ≤ 60mm	0-800 +/- 2mm	+/- 1mm	+/- 1mm	+/- 7mm
	800-1600 +/- 4mm			
	1600-2200 +/- 5mm			
Hotcleat® 60-140mm	0-1200 +/- 3mm	+/- 2mm	+/- 2mm	<b>+/- 7mm</b>
	1200-1800 +/- 5mm			
Hotcleat® ≥ 140mm	0-1200 +/- 3mm	+/- 5mm	+/- 2mm	<b>+/- 7mm</b>
Ecocleat®	0-800 +/- 2mm	+/- 1mm	+/- 1mm	
	800-1700 +/- 4mm			

\*Die Flansche-Breite sollte an dem Fuß gemessen werden, an dem der Wagen auf dem Förderband vulkanisiert ist.

### Toleranzen Wellenkante

	Wellenkantenhöhe
Verklebt	+/- 3%
Vulkanisiert <120mm	+/- 3%
Vulkanisiert >120mm	+/- 3%

## Anwendungen

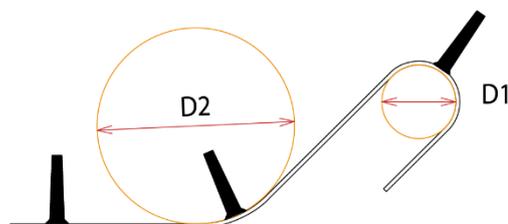
### Förderbänder

Die Produktspezifikationen und Anwendungsbereiche unserer Flachförderbänder sowie der Chevron-Gurte sind auf dem jeweiligen Produktdatenblatt aufgeführt.

### Hotcleat®.



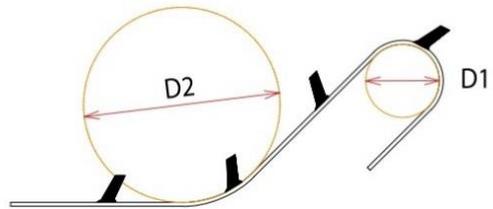
### T-Flansche



Minimaler Trommeldurchmesser*						
Typ	10 mm dick		20 mm dick		30 mm dick	
	D1 min	D2 min	D1 min	D2 min	D1 min	D2 min
T10	160	200	-	-	-	-
T15	160	200	275	350	-	-
T20	160	200	275	350	-	-
T30	160	200	275	350	-	-
T40	160	200	275	350	315	400
T50	160	200	275	350	315	400
T60	160	200	275	350	315	400
T75	160	200	275	350	315	400
T90	160	200	275	350	315	400
T110	-	-	275	350	315	400
T140	-	-	275	350	315	400
T160	-	-	275	350	315	400
T180	-	-	275	350	315	400
T230	-	-	275	350	315	400

\*Der Mindestdurchmesser der Trommel hängt auch vom Basisbänder und von eventuellen Riffelkanten, Lenkschnüren und Längskanten ab.

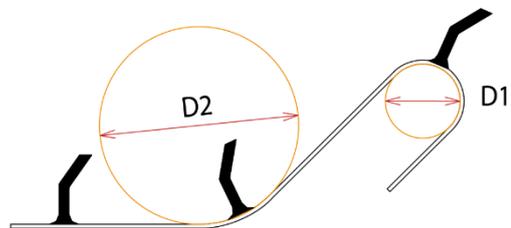
## C-Flansche



Minimaler Trommeldurchmesser*						
Typ	10 mm dick		20 mm dick		30 mm dick	
	D1 min	D2 min	D1 min	D2 min	D1 min	D2 min
C35	160	200	-	-	-	-
C55	160	200	275	350	-	-
C75	160	200	275	350	315	400
C90	160	200	275	350	315	400
C110	-	-	275	350	315	400
C140	-	-	275	350	315	400

\*Der Mindestdurchmesser der Trommel hängt auch vom Basisbänder und von eventuellen Riffelkanten, Lenkschnüren und Längskanten ab.

## TC-Flansche



Minimaler Trommeldurchmesser*						
Typ	15 mm dick		20 mm dick		30 mm dick	
	D1 min	D2 min	D1 min	D2 min	D1 min	D2 min
TC75	160	200	275	350	315	400
TC90	160	200	275	350	315	400
TC110	-	-	275	350	315	400
TC140	-	-	275	350	315	400
TC160	-	-	275	350	315	400
TC180	-	-	275	350	315	400
TC200	-	-	-	-	315	400
TC230	-	-	-	-	315	400

\*Der Mindestdurchmesser der Trommel hängt auch vom Basisbänder und von eventuellen Riffelkanten, Lenkschnüren und Längskanten ab.

Ecocleat®.



Typ	Höhe (mm)	Minimale Trommeldurchmesser* (mm)	Minimaler Trommeldurchmesser Gegenbiegung (mm)*
T40	40	110	160
T50	50	125	175
T60	60	150	200
T70	70	175	240

\*Der Mindestdurchmesser der Trommel hängt auch vom Basisbänder und von eventuellen Riffelkanten, Lenkschnüren und Längskanten ab.

#### Hitzevulkanisierte Lenkschnüre

Typ der Lenkungsschnur	Verfügbares Material:	Höhe (mm)	Breite (mm)	Minimale Trommeldurchmesser* (mm)	Minimaler Trommeldurchmesser Gegenbiegung (mm)*
V13x8	SB65/MOR62	13	8	160	200
V17x11	SB65/MOR62	17	11	200	250
V22x14	SB65/MOR62	22	14	250	300
V30x16	SB65/MOR62	30	16	300	350

\*Der Mindestdurchmesser der Trommel hängt auch vom Basisbänder und von eventuellen Riffelkanten, Lenkschnüren und Längskanten ab.

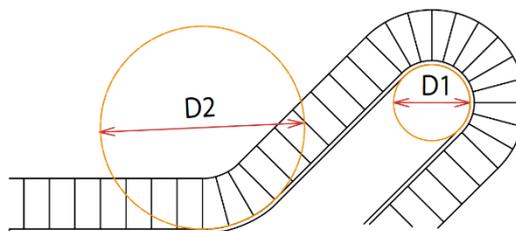
#### Warm vulkanisierte Längskanten

Typ der Längskante	Verfügbares Material:	Höhe (mm)	Breite (mm)	Minimale Trommeldurchmesser* (mm)	Minimaler Trommeldurchmesser Gegenbiegung (mm)*
T10/10	SB50/MOR50	10	10	160	200
T15/10	SB50/MOR50	15	10	300	350
T15/20	SB50/MOR50	15	20	300	350
T20/10	SB40/SB50/MOR50	20	10	325	375
T20/20	SB50/MOR50	20	20	325	375
T30/10	SB50/MOR50	30	10	350	400
T30/20	SB50/MOR50	30	20	350	400
V13x8	SB45	13	8	250	300
V17x11	SB45/SB65/MOR62	17	11	300	350
V22x14	SB45/SB65	22	14	325	375

V17x17	SB45	17	17	300	350
V20x17	SB45	20	17	325	375
V25x22	SB45	25	22	350	400

\*Der Mindestdurchmesser der Trommel hängt auch vom Basisbänder und von eventuellen Riffelkanten, Lenkschnüren und Längskanten ab.

### Gewellte Kanten kalt vulkanisiert



Gewellter Randtyp	Breite des Wellenkanntenfußes (mm)	Gewebeverstärkt (J/N) (J = EP125)	Teilungsgröße der Welle für die Seitenverriegelung (mm)	Minimale Trommeldurchmesser* (mm)	Minimale Trommeldurchmesser für Gegenbiegung (mm)*
L40/30	30	N	K.A.	160	200
L60/50	50	N	50	180	250
L80/50	50	N	50	215	320
L100/50	50	N	50	250	400
L120/50	75	N	50	315	500
LW120/75	75	J	60	315	500
LW160/75	75	J	60	400	650
LW180/75	75	J	60	450	700
LW200/75	75	J	60	500	800
LW240/75	75	J	60	600	1.000
LW280/75	75	J	60	700	1.200
LW300/75	75	J	60	650	1.200
LW300/110	110	J	80	700	1.400
LW350/110	110	J	80	700	1.400
LW400/110	110	J	80	700	1.400

\*Der Mindestdurchmesser der Trommel hängt auch vom Basisbänder und von eventuellen Riffelkanten, Lenkschnüren und Längskanten ab.

**Heiß vulkanisierte Wellenkanten (verfügbar)**

Wellenkanten ntyp	Breite des Wellenkan- tenfußes (mm)	Gewebever- stärkt (J/N) (J = EP125)	Teilungsgröße der Welle für die Seitenverriege- lung (mm)	Minimaler Trommeldurch- messer (mm)*	Minimaler Trommeldurchmesse- r Gegenbiegung (mm)*
L60/50	50	N	50	180	250
L80/50	50	N	50	215	320
L100/50	50	N	50	250	400

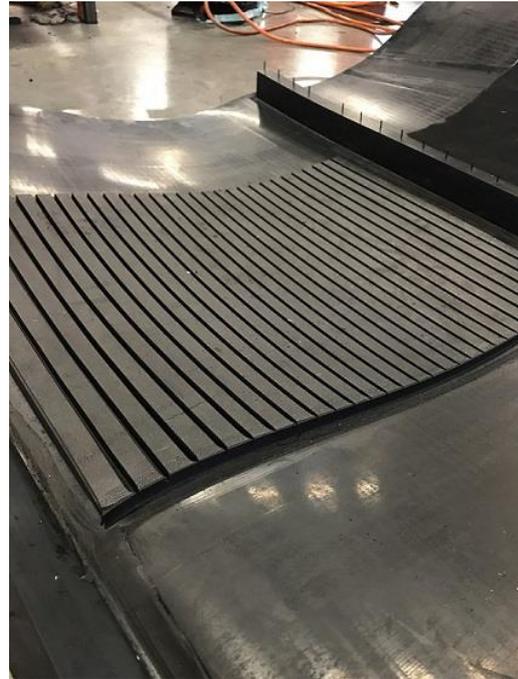
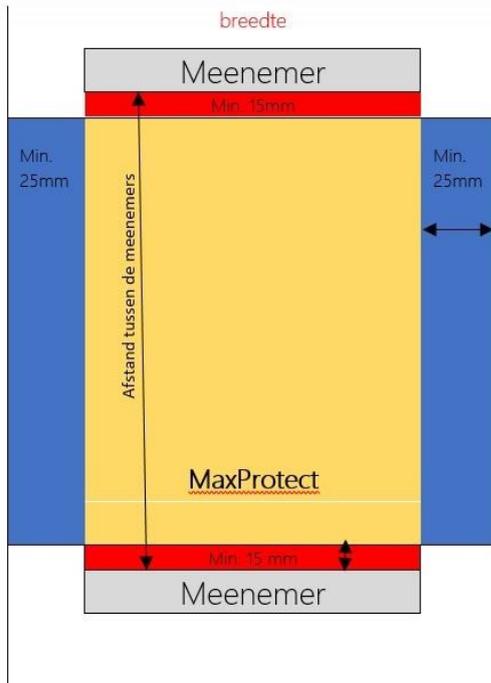
\* Der minimale Trommeldurchmesser hängt auch vom Basisförderband und eventuellen Wellkanten, Lenkschnüren und Längskanten ab.

**Heiß vulkanisierte Wellenkanten (verfügbar ca. Ende 2024)**

Wellenkanten ntyp	Breite des Wellenkan- tenfußes (mm)	Gewebever- stärkt (J/N) (J = EP125)	Teilungsgröße der Welle für die Seitenverriege- lung (mm)	Minimaler Trommeldurch- messer (mm)*	Minimaler Trommeldurchmesse- r Gegenbiegung (mm)*
LW120/75	75	J	60	315	500
LW160/75	75	J	60	400	650
LW180/75	75	J	60	450	700
LW200/75	75	J	60	500	800
LW240/75	75	J	60	600	1.000
LW280/75	75	J	60	700	1.200
LW300/75	75	J	60	650	1.200

\* Der minimale Trommeldurchmesser hängt auch vom Basisförderband und eventuellen Wellkanten, Lenkschnüren und Längskanten ab.

**Max. Schutz**



Dicke (mm)	Abstand zwischen den Stollen (mm)	Min. Breite (mm)	Max. Breite (mm)	Typ Gummi
4	Min. 200 Max. 720	1	1200*	SB65
6				
8				
10				
12				
15				

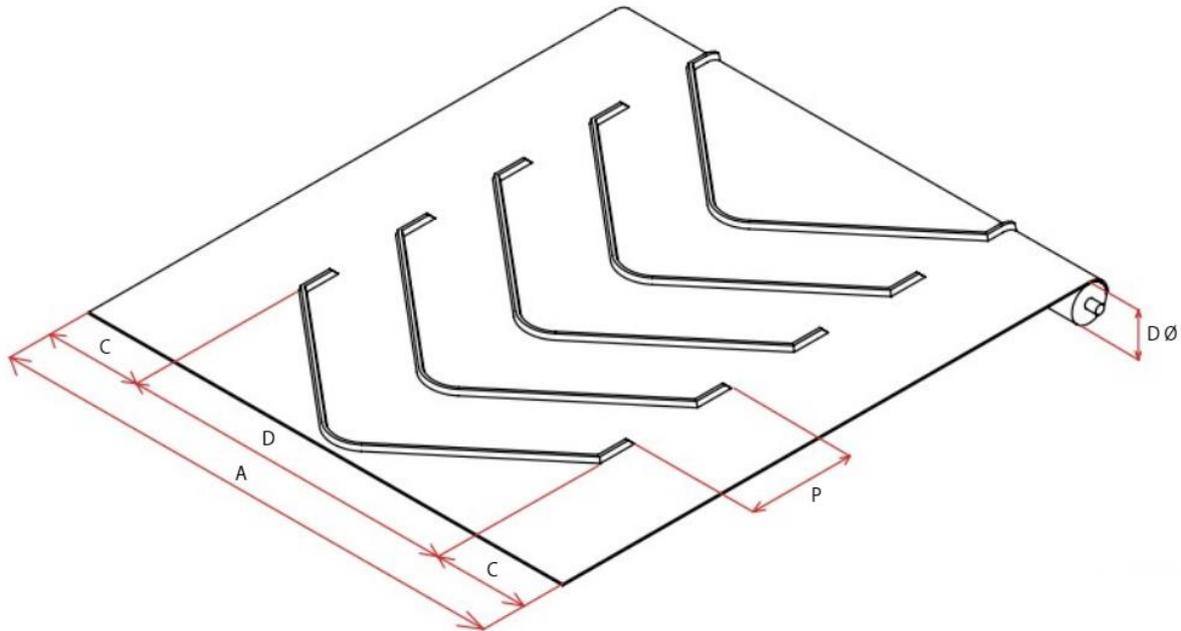
\*Die Breite des Förderbandes sollte immer 25 mm breiter sein als der MaxProtect\* auf beiden Seiten

**Spezielle Versionen mit z.B. Einkerbungen können auf Anfrage bestellt werden**

### Spezielle Chevron-Profile vulkanisiert

Dies sind Chevron-Profile, die in unserer eigenen Produktion auf alle Standardgurttypen vulkanisiert werden können. Davor wird das gesamte Band über die Breite des vom Kunden bestellten Profils aufgeraut. Diese Profile gibt es in verschiedenen Ausführungen (siehe unten):

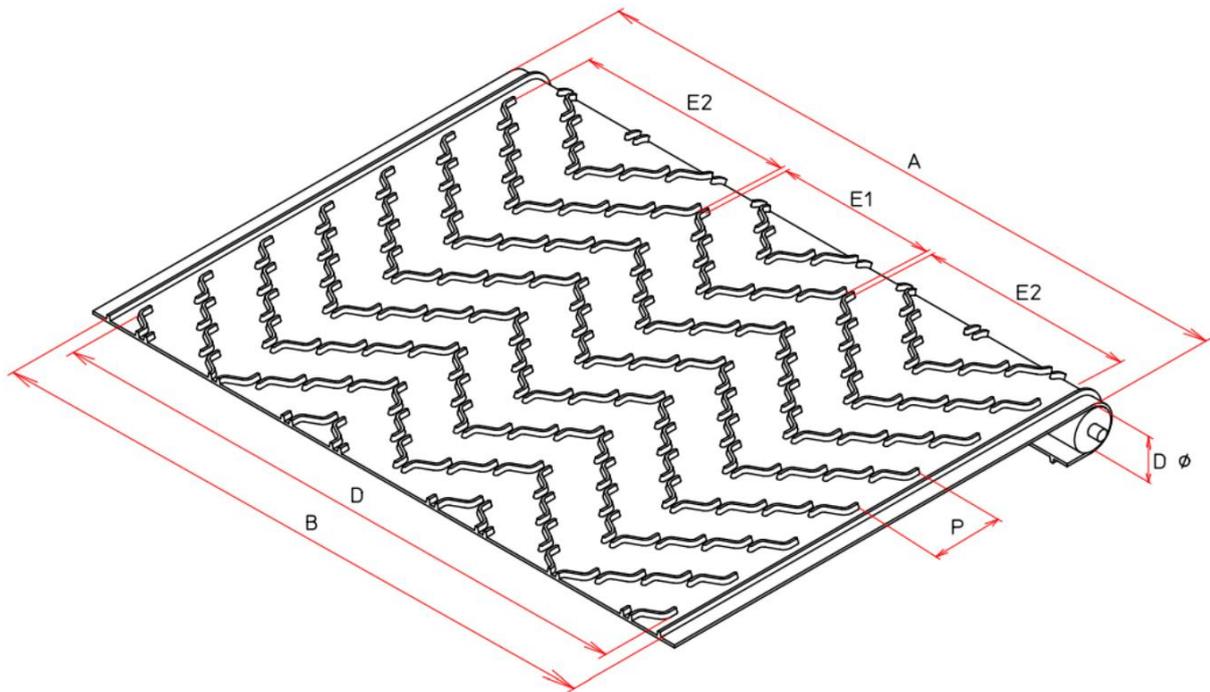
#### M1400



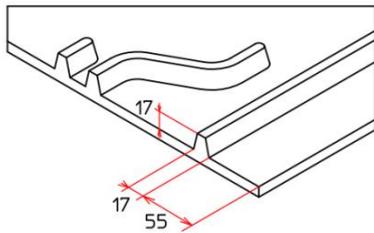
Lieferprogramm M1400	
Größe	(mm)
Höhe des Profils	22
A	1.800 - 2.400
C	200 - 500
D	1.400
P	400

DØ = Minimaler Trommeldurchmesser. Der minimale Trommeldurchmesser des gewählten Bandtyps ist hier führend.

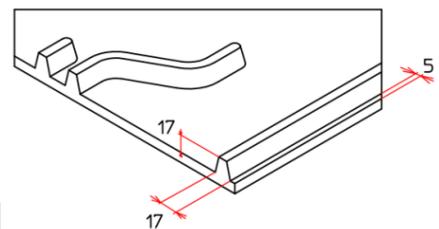
G2185



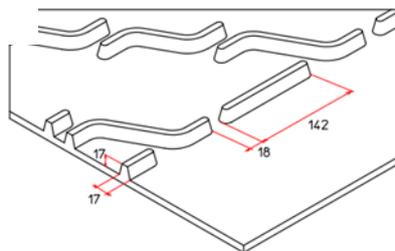
LI = Längskante 55 mm freie Zone



L0=Längskante 5mm freie Zone



LC = Längskante durchgehend



SV = Einfaches V-Profil

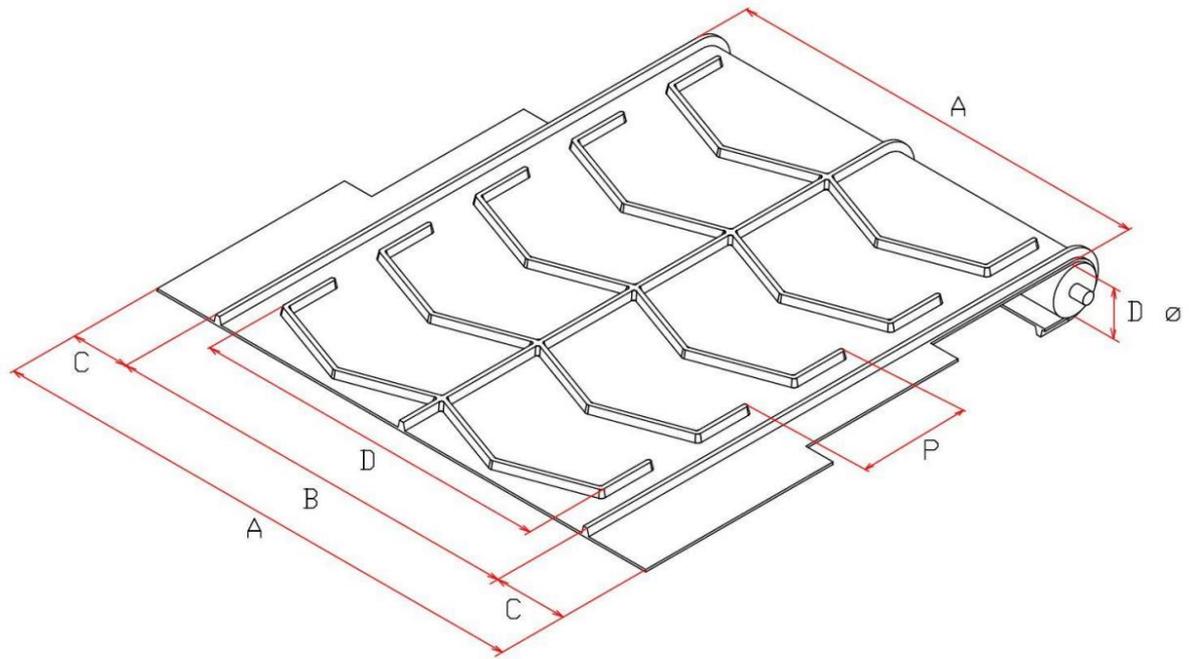
DV = Duo-V-Profil

TV = Trio V-Profil

$D\emptyset$  = Minimaler Trommeldurchmesser. Der minimale Trommeldurchmesser des gewählten Bandtyps ist hier führend.

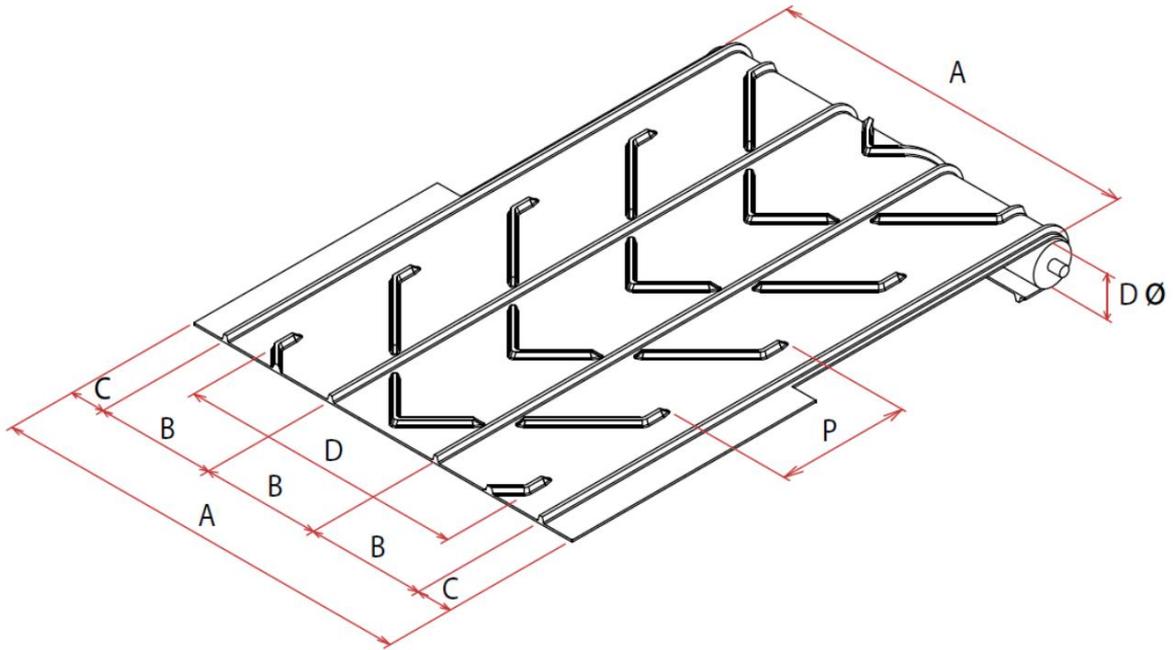
Lieferprogramm G-Profil 400 - 2400 mm breit					
Profil	Lieferbare Bandbreiten (mm)	Profilbreite mit Längskante (B) (mm)	Profilbreite ohne Längskante (D) (mm)	Profilabstand (P) (mm)	Freie Zone (mm)
G385 SV	400- 800	-	385	250	7,5 - 207,5
G385 SV LI	600	490	385	250	55
G385 SV LO	600	590	385	250	5
G585 SV(LC)	600- 1000	-	585	250	7,5 - 207,5
G585 SV LI	800	690	585	250	55
G585 SV LO	800	790	585	250	5
G785 SV(LC)	800-1200	-	785	250	7,5 - 207,5
G785 SV LI	1000	890	785	250	55
G785 SV LO	1000	990	785	250	5
G985 SV(LC)	1000-1400	-	985	250	7,5 - 207,5
G985 SV LI	1200	1090	985	250	55
G985 SV LO	1200	1190	985	250	5
G1185 SV(LC)	1200-1600	-	1185	250	7,5 - 207,5
G1185 SV LI	1400	1290	1185	250	55
G1185 SV LO	1400	1390	1185	250	5
G1185 DV(LC)	1200-1600	-	1185	250	7,5 - 207,5
G1185 DV LI	1400	1290	1185	250	55
G1185 DV LO	1400	1390	1185	250	5
G1385 DV(LC)	1400-1800	-	1385	250	7,5 - 207,5
G1385 DV LI	1600	1490	1385	250	55
G1385 DV LO	1600	1590	1385	250	5
G1585 DV(LC)	1.600-2.000	-	1.585	250	7,5 - 207,5
G1585 DV LI	1.800	1.690	1.585	250	55
G1585 DV LO	1.800	1.790	1.585	250	5
G1785 DV(LC)	1.800-2.200	-	1.785	250	7,5 - 207,5
G1785 DV LI	2.000	1.890	1.785	250	55
G1785 DV LO	2.000	1.990	1.785	250	5
G1985 DV(LC)	2.000-2.400	-	1.985	250	7,5 - 207,5
G1985 DV LI	2.200	2.090	1.985	250	55
G1985 DV LO	2.200	2.190	1.985	250	5
G1985 TV(LC)	2.000-2.400	-	1.985	250	7,5 - 207,5
G1985 TV LI	2.200	2.090	1.985	250	55
G1985 TV LO	2.200	2.190	1.985	250	5
G2185 TV(LC)	2.400	-	2.185	250	7,5 - 207,5
G2185 TV LI	2.400	2.290	2.185	250	55
G2185 TV LO	2.400	2.390	2.185	250	5

MC1380



Lieferprogramm M1380	
Größe	(mm)
Höhe des Profils	25
A	1.400 - 2.400
C	10 - 560
D	1.190
P	335

$D\emptyset$  = Minimaler Trommeldurchmesser. Der minimale Trommeldurchmesser des gewählten Bandtyps ist hier führend.



Lieferprogramm M335	
Größe	(mm)
Höhe des Profils	25
A	1.400 - 2.400
B	445
C	32,5 - 532,5
D	1.077
P	480

DØ = Minimaler Trommeldurchmesser. Der minimale Trommeldurchmesser des gewählten Bandtyps ist hier führend.

## Spezifikationen für Kunststoff-Förderbänder

Die Codierung des Förderbandes ist wie folgt:

254 P26 a BLB weiß

1	2*	3*	4*	5*	6*	7*
2	5	4	P26	a	BLB	Weiß
Anzahl der Gewebeschichten	Art des Stoffes	Kombinierte obere und untere Beschichtung	Profil-Typ	Besondere Eigenschaften des Förderbandes	Material des Förderbandes	Farbe

\*Siehe Tabellen unten, wo die Komponenten benannt sind

2 Gewebetyp		
Code	Typ	Zusätzliche Beschreibung
0	Kein Gewebe	
1	Polyester-Multifilament	Nicht weitgehend stabil
2	Polyester-Monofilament	Weitgehend stabil
3	Polyester (Kette) / Baumwolle (Schuß)	
4	2 x Typ 5 zusammengenäht	
5	Polyester-Monofilament	Weitgehend stabil, leichte Konstruktion
6	Polyester-Multifilament	3x so schwer wie Typ 1 durchgeführt
7	Polyester-Monofilament	Extra weitgehend stabil
8	Solide gewebt	

3 Kombinierte obere und untere Beschichtung			
Code	Kommentar	Über dem Overlay	Unterlage
0		PVC 0,2 mm glatt	PVC 0,8mm mit Fenster P1
1	Gewebetyp 1, 2, 6, 7	PVC 0,7 mm glatt	PVC 0,8mm mit Fenster P1
	Gewebetyp 5	PVC 0,4 mm glatt	PVC 0,8mm mit Fenster P1
		PU 0,2 oder 0,3 mm glatt	PU kleines Fenster oder anderes flaches Profil.
2		PVC 0,7 mm glatt	PVC 0,7 mm mattiert (P0)
3		PVC 2mm glatt	PVC 0,8mm mit Fenster P1
4	Gewebetyp 1, 2, 6, 7	PVC 0,7 mm glatt	Gewebe
	Gewebetyp 5	PVC 0,4 mm glatt	Gewebe
		PU 0,2 oder 0,3 mm glatt	Gewebe imprägniert
5		PVC 1,5 mm glatt	Gewebe
	Weiße und blaue PVC-Förderbänder sind standardmäßig auf der Unterseite imprägniert		
		PU 1,0 mm glatt	Gewebe imprägniert
6		PVC 2,0 mm glatt	Gewebe
	Weiße und blaue PVC-Förderbänder sind standardmäßig auf der Unterseite imprägniert		
7		Gewebe	Gewebe
8		PVC 2,0 mm glatt	PVC 1,0 mm glatt mattiert (P0)
9		PVC 1,0mm glatt	Gewebe
	Weiße und blaue Bänder sind auf der Unterseite standardmäßig imprägniert		

4 Profiltypen			
Code	Beschreibung	Code	Beschreibung
P0	Mattiert	P20	Kegelprofil
P1	Diamant 2mm	P21	Stoffdruck
P2	Mini-Scheibe 1mm	P22	Tabakstecker
P3	Supergrip	P23	Gestaffelter Sägezahn
P4	Nicht 1mm	P24	
P5	Pipit	P25	Fenster 62mm
P6	Sägezahn	P26	Diamant 1,5 mm
P7	Gittergriff	P27	Diamant 20mm
P8	Dreieck	P28	
P9	½ Supergrip	P29	Mondsichel
P10	Grobmattierung	P30	Hohles Oval
P11	Querrippe 8mm	P31	Positiver Rhombus (Prägung)
P12	Querrippe 15mm	P32	Verdrillter Draht
P13	Fischgrätenmuster geschlossen	P33	Vliesstoff Matt
P14	Fischgrätenmuster offen	P34	Reiskorn
P15	Großer Nop		
P16	Sandstrahlen		
P17	Golf		
P18	Harlekin		
P19	Längsrippe		

5 Besondere Eigenschaften des Förderbandes		
Code	Beschreibung	Kommentar
10ht	1,0 mm Hytrel®	Als zusätzliche Deckschicht auf dem Förderband
10us	1,0 mm gespritztes Polyurethan	Als zusätzliche Deckschicht auf dem Förderband
12P	1,2 mm Polyesterfilz mit NBT-Imprägnierung	Als zusätzliche Deckschicht auf dem Förderband
a	Antistatisch	
am	Anti-Mikroben	
d	Abweichende Dicke der Zwischenschichten	
fr	Fransenlos	Der Stoff fusselt nicht an den Seiten
h85	Härte der Deckschicht	In diesem Fall 85°Sh-A
hy	Erhöhte Wasserbeständigkeit	Besonders bei PU
i	Imprägnierung	
n	Öl- und fettbeständig	
r	Gummizusatz	Gummi in der Mischung
rf	Rohkost	Geeignet für unverarbeitete Lebensmittel
s55	Weich-PVC-Beschichtung	Die Beschichtung ist in diesem 55°Sh-A
sp	Gesponnenes Gewebe	
t	Transparente Zwischenschichten	
v	Filz	
w	Flüsternder Stoff	

wx	Wachsimprägnierung / Flüstergewebe	
z	Schwarzer Stoff	

6 Material		
Code	Beschreibung	Kommentar
Nein	PVC	Ohne einen Code ist es PVC
HT	Hytrel®.	
Pe	Polyethylen	
Si	Silikon	
Su85°Si	Polyurethan 85°/Silikon	PU 85°Sh-A mit Silikon-Deckschicht
Su	Polyurethan 86°	Weiches PU 86°Sh-A
U	Polyurethan 92°	Standard PU 92°Sh-A

7. Farbindex	
Code	Beschreibung der Farbe
G	Grün
W	Weiß
B	Blau
Z	Schwarz
T	Transparent
C	Off-weiß
P	Benzin
	Grau

### Schweißen Kunststoff-Förderbänder

Art der Ladung	Größe des Fingers oder Länge der Schweißnaht (mm)	Für Förderbandtyp	Spezifische Eigenschaft
V-Schweißung 70/15	70 x 15	1-Schicht PU/PE/HT 2-Schicht PU/PE/HT	Für Förderbänder, die nicht geteilt werden können
VLV schweißen 50/20	50 x 20	2-lagiges PVC	
VLVL schweißen 50/20	50 x 20	3-Schicht-PVC	
T-Naht	70	2-lagiges PVC 3-Schicht-PVC	Beibehaltung einer breiten Stabilität in der Schweißnaht

### Verbinder

Mechanische Verbinder, geeignet für Kunststoff-Förderbänder			
Verbindertyp	Material	Geeignet für Förderbanddicke (mm)	Minimaler Trommeldurchmesser* (mm)
RS 62 G	Eingelassener Stahl	1,5 - 3,2	Ø50
RS 62 SS	Edelstahl 304	1,5 - 3,2	Ø50

RS 125 G	Eingelassener Stahl	3,2 - 4,8	Ø75
RS 125 SS	Edelstahl 304	3,2 - 4,8	Ø75
RS 187 G	Eingelassener Stahl	4,8 - 6,4	Ø100
RS 187 SS	Edelstahl 304	4,8 - 6,4	Ø100
M61 SW SS	Edelstahl 304	0,8 - 1,6	Ø25
M61 NW SS	Edelstahl 304	2,4 - 3,2	Ø50
M62 SW SS	Edelstahl 304	1,6 - 2,4	Ø25
M62 NW SS	Edelstahl 304	2,4 - 3,2	Ø50
M63 SW SS	Edelstahl 304	1,6 - 2,4	Ø25
M63 NW SS	Edelstahl 304	2,4 - 3,2	Ø50
M63 LW SS	Edelstahl 304	3,2 - 4,0	Ø75
R72 NP S	Edelstahl 316	3 - 4	Ø50
M82 S	Edelstahl 304	3 - 4	Ø50
M83	Spezialstahldraht "C"	4 - 5	Ø75
M83 S	Edelstahl 304	4 - 5	Ø75
M84	Spezialstahldraht "C"	5 - 6	Ø100
M84 S		5 - 6	Ø100
M84 SS	Edelstahl 304 304	5 - 6	Ø100
Spiralverbinder VE-65-MO weiß	Haustier multifil.	K.A.	Ø30
Spiralverbinder VE-65-MGS schwarz	Pet Multifil./Spun Mix	K.A.	Ø30
Spiralverbinder VE-65-MGS weiß	Pet Multifil./Spun Mix	K.A.	Ø30

## Größentoleranzen Kunststoffe

### Längentoleranz offene Stücke (DIN EN ISO 14890:2013)

Lieferbedingungen	Maximal zulässige Abweichung zwischen gelieferter Länge und bestellter Länge
Volle Rolle	+5%/-0%
Abgeschnittene Länge	+2,5% / -0
Offenes Stück mit einer Schweißnaht darin	+2.5% / -0

### Längentoleranz Endlosbänder\*

Förderband Typ	Förderbandlänge (mm)	Toleranz
Flachförderer	<10.000	+/- 10 mm
	<30.000	+/- 30 mm
	>30.000	+/- 50 mm
Flansche/Wellenkantenbänder	<10.000	+/- 20 mm
	>10.000	+/- 50 mm
	<30.000	+/- 50 mm
	>30.000	+/- 2,5%

\*Dazu gehören Förderbänder mit einer vorbereiteten Schweißnaht

## Bandbreitentoleranz

### Lieferant Volle Rolle

Nennbreite des Förderbandes (mm)	Bandbreitentoleranz
≤2.000	+/- 0,5%
>2.000	+/- 1%

### Nach dem Schnitt im Lager

Breite des Förderbandes (mm)	Bandbreitentoleranz
≤1.000	+/- 1mm
≤2.000	+/- 2mm
> 2.000	+/- 3mm

## Flansche Toleranzen

Flansche Typ	Flansche Breite (mm)	Flansche Höhe (mm)	Toleranz Flanschabstand (mm)
T-Flansche Vollkunststoff ≤ 60 mm	0-1,200 +/- 1mm	+0mm / -2mm	+/- 10
	1.200-3.000 +/- 2mm		
T-Flansche Vollkunststoff 60-100mm	0-1,200 +/- 1mm	+0mm / -2mm	+/- 10
	1.200-3.000 +/- 2mm		
TC-Flansche Vollkunststoff ≤ 60mm	0-1,200 +/- 1mm	+/- 1,5 mm	+/- 10
	1.200 - 3.000 +/- 2mm		
TC-Flansche Vollkunststoff 60-75mm	0-1,200 +/- 2mm	+/- 2mm	+/- 10
	1.200 - 3.000 +/- 2mm		
TC-Flansche Vollkunststoff 100mm	0-1,200 +/- 2mm	+/- 4 mm	+/- 10
	1.200 x 3.000 +/- 2mm		
Gewebe verstärkt ≤50mm	0-1200 +/- 2mm	+2mm / -2mm	+/- 10
	1,200 - 1,850 +/- 3mm		
Gewebe verstärkt 50- 100mm	0-1200 +/- 2mm	+2mm / -2mm	+/- 10
	1,200 - 1,850 +/- 3mm		

## Anwendungen

### Förderbänder

Die Anwendungsbereiche und spezifischen Produkteigenschaften der Flachbodenbänder sind auf dem jeweiligen Produktdatenblatt aufgeführt.

### Flansche

#### Voll-PVC-Träger



T-Flansche



TC-Flansche



C-Flansche

Voll-PVC Flansche					
Höhe (mm)	Flansche Typ			Härte (°Sh-A)	Min. Trommeldurchmesser (mm)**
	T	TC	C		
	Verfügbare Farben*				
20	G/Z/W/B			60 +/-3	50
30	G/Z/W/B	G/W/B	G/Z/W/B	60 +/-3	75
40	G/Z/W/B	G/W/B	G/Z/W/B	60 +/-3	100
50	G/Z/W/B	G/W/B	G/Z/W/B	60 +/-3	125
60	G/Z/W/B	G/W/B	G/Z/W/B	60 +/-3	150
70	G/Z/W/B			60 +/-3	175
75	G/Z/W/B	G/W/B	G/Z/W/B	60 +/-3	185
100		G/W/B		60 +/-3	250

\*Blau und weiß für unverpackte Lebensmittel geeignet, nicht alle Farben und Ausführungen standardmäßig erhältlich.

\*\*Der Mindestdurchmesser der Trommel hängt auch vom Basisbänder und von eventuellen Riffelkanten, Lenkschnüren und Längskanten ab.

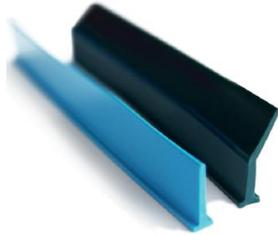
Bogenförmige Voll-PVC-Flansche r = 630 mm max. 500 mm breit			
Höhe (mm)	Verfügbare Farben***	Härte (°Sh-A)	Mindestdurchmesser der Trommel (mm) **
20	G/Z/W/B	60 +/-3	150
30	G/Z/W/B	60 +/-3	250
40	G/Z/W/B	60 +/-3	350
50	G/Z/W/B	60 +/-3	450
60	G/Z/W/B	60 +/-3	550
70	G/Z/W/B	60 +/-3	650

\*Andere Versionen können auf Anfrage erhältlich sein.

\*\*Der Mindestdurchmesser der Trommel hängt auch vom Basisbänder und von eventuellen Riffelkanten, Lenkschnüren und Längskanten ab.

\*\*\*Blau und weiß für unverpackte Lebensmittel geeignet, nicht alle Farben und Ausführungen standardmäßig erhältlich.

## PU-Träger



PU-Träger (Hochfrequenz)			
Flansche Typ	Verfügbare Farben*	Härte (°Sh-A)	Minstdurchmesser der Trommel (mm)**
TU 20	G/W/B/Z		40
TU 25	G/W/B/Z		40
TU 30	G/W/B/Z		45
TU 35	G/W/B/Z		45
TU 40	G/W/B/Z		50
TU 50	G/W/B/Z		55
TU 60	G/W/B/Z		60

\*Blau und weiß für unverpackte Lebensmittel geeignet, nicht alle Farben und Ausführungen standardmäßig erhältlich.

\*\*Der Minstdurchmesser der Trommel hängt auch vom Basisbänder und von eventuellen Riffelkanten, Lenkschnüren und Längskanten ab.

## PE-Träger



Flansche Typ	Verfügbare Farben	Minstdurchmesser der Trommel (mm)*
TE 20	T	50
TE 30	T	75
TE 40	T	100
TE 50	T	125

Geeignet für unverpackte Lebensmittel, nicht alle Versionen standardmäßig verfügbar

\*Der Minstdurchmesser der Trommel hängt auch vom Basisbänder und von eventuellen Riffelkanten, Lenkschnüren und Längskanten ab.

## PVC-Blockstollen

PVC-Blockstollen				
Flansche typ	Verfügbare Farben*	Höhe (mm)	Breite (mm)	Minstdurchmesser der Trommel (mm)**
B 10x10	G/Z/W/B	10	10	100
B 15x15	G/Z/W/B	15	15	100
B 20x15	G/Z/W/B	20	15	100

\*Blau und weiß für unverpackte Lebensmittel geeignet, nicht alle Farbvarianten standardmäßig verfügbar.

\*\*Der minimale Trommeldurchmesser hängt auch vom Basisförderband und eventuellen Wellkanten, Lenkschnüren und Längskanten ab.

## PVC-Blockstollen für V-Profile

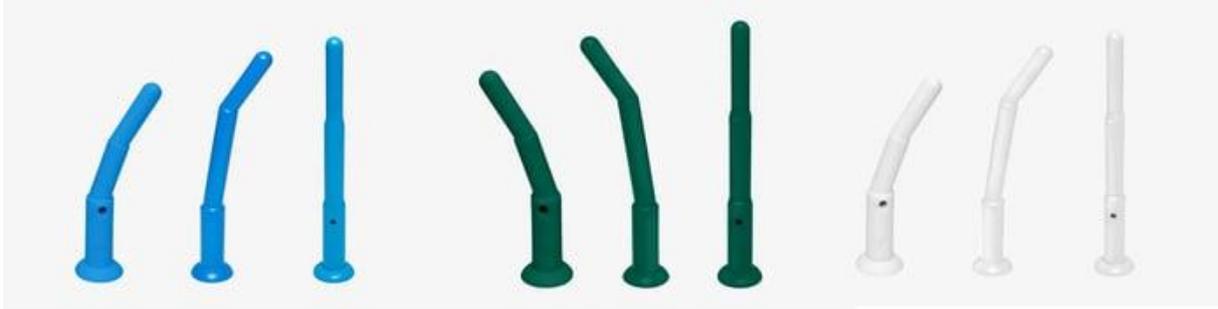
Die Gestaltung und Form der V-Profile erfolgt immer nach Vereinbarung.

Blockträger für V-Profile				
Flansche typ	Verfügbare Farben*	Höhe (mm)	Breite (mm)	Minstdurchmesser der Trommel (mm)**
BG 10x10	G/Z/W/B	10	10	100
BG 15x15	G/Z/W/B	15	15	150
BG 20x15	G/Z/W/B	20	15	200
BG 25x15	G/Z/W/B	25	15	250
BG 30x15	G/Z/W/B	30	15	300

\*Blau und weiß für unverpackte Lebensmittel geeignet, nicht alle Farben und Ausführungen standardmäßig verfügbar

\*\*Der minimale Trommeldurchmesser hängt auch vom Basisförderband und eventuellen Wellkanten, Lenkschnüren und Längskanten ab.

## Fingerstollen

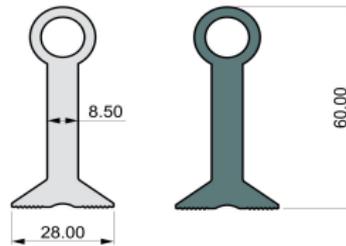


Typ	Material	Härte (°Sh-A)	Abmessungen B x H	Gewicht Gr/pc	Minimaler Trommeldurchmesser (mm)	Form	Farbe
VMT 25	PVC/NBR		30x25	3,0	40	Gerade	G/W/B
VMT 40	PVC/NBR		30x40	4,0	40	Gerade	G/W/B
VMT 55	PVC/NBR		30x55	5,2	40	Gerade	G/W/B
VMT 140	PVC/NBR		20x140	18,0	95	Gerade	W/P/B
VMTC 100	PVC/NBR		20x100	12,0	85	Gebogen	W/P/B
VMTC 130	PVC/NBR		20x130	15,0	95	Gebogen	W/P/B
VMTU 140	PVC/NBR		20x140	18,0	95	Gerade	W/B
VMTCU 100	TPU		20x100	11,0	85	Gebogen	W/B
VMTCU 130	TPU		20x130	14,0	95	Gebogen	W/B

\* Blau und weiß, geeignet für unverpackte Lebensmittel, nicht alle Farben und Ausführungen standardmäßig verfügbar.

\*\* Der minimale Trommeldurchmesser hängt auch vom Basisförderband und eventuellen Wellkanten, Lenkschnüren und Längskanten ab.

## TO-Stollen



Typ	Material	Härte (°Sh-A)	Höhe (mm)	Breite (mm)	Minimaler Trommeldurchmesser (mm)	Min./max. Anwendungstemperatur (°C)	Farbe
TO-60	PVC	63 +/-2	60	28	90	-20 / + 50	G/W/B

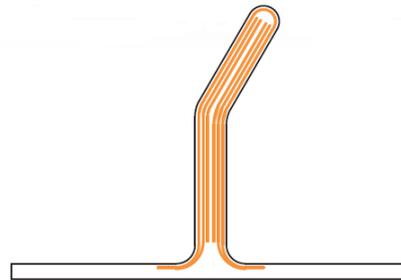
### Keilriemen Flansche (senkrecht zum Förderband))

Keilriemen Flansche				
Flansche typ	Verfügbare Farben*	Höhe (mm)	Breite (mm)	Minstdurchmesser der Trommel (mm)**
<b>PVC</b>				
V 6x4	G/Z/W/B	4	10	40
V 8x5	G/Z/W/B	5	18	50
V 10x6	G/Z/W/B	6	10	70
V 13x8	G/Z/W/B	8	13	90
V 17x11	G/Z/W/B	11	17	100
V 22x14	G/Z/W/B	14	22	150
V 30x16	G/Z/W/B	16	30	250
<b>PU</b>				
VU 6x4	W/T	4	6	40
VU 8x5	W/T	5	8	50
VU 10x6	W/T	6	10	70
VU 13x8	W/T	8	13	90
VU 17x11	W/T	11	17	110
<b>PE</b>				
VE 6x4	Transparent	4	6	50
VE 8x5	Transparent	5	8	60
VE 10x6	Transparent	6	10	80
VE 13x8	Transparent	8	13	90
VE 17x11	Transparent	11	17	100

\*Blau und weiß für unverpackte Lebensmittel geeignet, nicht alle Farben und Ausführungen standardmäßig erhältlich.

\*\*Der Minstdurchmesser der Trommel hängt auch vom Basisbänder und von eventuellen Riffelkanten, Lenkschnüren und Längskanten ab.

## Gewebeverstärkte Stollen



Flansche Typ	Verfügbare Farben*	Höhe (mm)	Dicke der Schraube (mm)	Minstdurchmesser der Trommel (mm)**
TW 20	G/Z/W/B	20	9 ±0,5	30
TW 30	G/Z/W/B	30	9 ±0,5	40
TW 40	G/Z/W/B	40	9 ±0,5	40
TW 50	G/Z/W/B	50	9 ±0,5	50
TW 60	G/Z/W/B	60	9 ±0,5	60
TW 70	G/Z/W/B	70	9 ±0,5	70
TW 80	G/Z/W/B	80	9 ±0,5	80
TW 90	G/Z/W/B	90	9 ±0,5	90
TW 100	G/Z/W/B	100	9 ±0,5	100
TCW 40	G/Z/W/B	40	9 ±0,5	40
TCW 50	G/Z/W/B	50	9 ±0,5	50
TCW 60	G/Z/W/B	60	9 ±0,5	60
TCW 70	G/Z/W/B	70	9 ±0,5	70
TCW 80	G/Z/W/B	80	9 ±0,5	80
TCW 90	G/Z/W/B	90	9 ±0,5	90
TCW 95	G/Z/W/B	95	9 ±0,5	95

\*Blau und weiß geeignet für unverpackte Lebensmittel

\*\*Der Minstdurchmesser der Trommel hängt auch vom Basisbänder und von eventuellen Riffelkanten, Lenkschnüren und Längskanten ab.

\*\*\* Schieber, die länger als 1200 mm sind, können nicht in einem Zug gepresst werden und erhalten einen Pressübergang.

## Keilriemen aus Kunststoff (Lenkungsriemen)

Keilriemen Kunststoff				
Typ	Verfügbare Farben*	Höhe (mm)	Breite (mm)	Minstdurchmesser der Trommel (mm)**
<b>PVC</b>				
V 6x4	G/Z/W/B	4	6	25
V 8x5	G/Z/W/B	5	8	30
V 10x6	G/Z/W/B	6	10	40
V 13x8	G/Z/W/B	8	13	50
V 17x11	G/Z/W/B	11	17	70
V 22x14	G/Z/W/B	14	22	85
V 30x16	G/Z/W/B	16	30	100
<b>PU</b>				
VU 8x5	W/T	5	8	60
VU 10x6	G/W/B/T	6	10	70
VU 13x8	G/W/B/T	8	13	90
VU 17x11	G/W/B/T	11	17	100
<b>PE</b>				
VE 6x4	T	4	5	50
VE 8x5	T	5	8	60
VE 10x6	T	6	10	70
VE 13x8	T	8	13	90
VE 17x11	T	11	17	100
<b>PVC gekerbt</b>				
VK 8x5	G/Z/W/B	5	8	15
VK 10x6	G/Z/W/B	6	10	20
VK 13x8	G/Z/W/B	8	13	25
VK 17x11	G/Z/W/B	11	17	35
VK 22x14	G/Z/W/B	14	22	45
VK 30x16	G/Z/W/B	16	30	50

\*Blau und weiß für unverpackte Lebensmittel geeignet, nicht alle Farben und Ausführungen standardmäßig erhältlich.

\*\*Der Minstdurchmesser der Trommel hängt auch vom Basisbänder und von eventuellen Wellkanten, Trägern und Längskanten ab.

### Blockschnüre PVC

Blockschnur PVC				
Typ	Farbe	Höhe (mm)	Breite (mm)	Minstdurchmesser der Trommel (mm)*
PVC				
B 10x10	G/Z/W/B	10	10	80
B 15x15	G/Z/W/B	15	15	120
BG55 10x10	G/Z/W/B	10	10	80
BG55 15x15	G/Z/W/B	15	15	120
BG55 20x15	G/Z/W/B	20	15	150
BK 15x20	G/Z/W/B	15	20	140

\*Blau und weiß für unverpackte Lebensmittel geeignet, nicht alle Farben und Ausführungen standardmäßig erhältlich.

\*\*Der Minstdurchmesser der Trommel hängt auch vom Basisbänder und von eventuellen Wellkanten, Trägern und Längskanten ab.

### Lenkungsstreifen



P11 grün



P11 Hytrel



P11 PE



Modul 3 Hytrel

Blockschnur PVC				
Typ	Farbe*	Höhe (mm)	Breite (mm)	Minstdurchmesser der Trommel (mm)**
P11 - PVC	G/Z/W/B	5	Auf Anfrage	30
Glatt - PVC	G/Z/W/B	3,5	Auf Anfrage	20
P11 - Hytrel	G	6	9-60	40
P11 - SPORTUNTERRICHT	T	6	Auf Anfrage	40
Modul 3 - Hytrel	G	9	9-60	40

\*Blau und weiß für unverpackte Lebensmittel geeignet, nicht alle Farben und Ausführungen standardmäßig erhältlich.

\*\*Der Minstdurchmesser der Trommel hängt auch vom Basisbänder und von etwaigen geriffelten Kanten, Abstreifern und Längskanten ab.

## PVC-Längskanten

Typ	Farbe*	Härte (°Sh-A)	Höhe der Längskante (mm)	Breite der Längskante (mm)	Minstdurchmesser der Trommel (mm)
BG35 10x10	G/W/B/Z	35	10	10	100
BG35 15x15	G/W/B/Z	35	15	15	150
BG45 10x10	G/W/B/Z	45	10	10	100
BG45 15x15	G/W/B/Z	45	15	15	150
BG55 10x10	G/W/B/Z	55	10	10	100
BG55 15x15	G/W/B/Z	55	15	15	150
BG55 20x15	G/W/B/Z	55	20	15	200
BG55 25x15	G/W/B/Z	55	25	15	250
BG55 30x15	G/W/B/Z	55	30	15	300
T20	P/G	60	20	18	150

\*Blau und weiß für unverpackte Lebensmittel geeignet, nicht alle Farben und Ausführungen standardmäßig erhältlich.

\*\* Der minimale Trommeldurchmesser hängt auch vom Basisförderband und eventuellen Wellkanten, Lenkschnüren und Längskanten ab.

## Längskanten PVC-Keilriemen

Keilriemen Kunststoff				
Typ	Verfügbare Farben*	Höhe (mm)	Breite (mm)	Minstdurchmesser der Trommel (mm)**
PVC				
V 6x4	G/Z/W/B	4	6	50
V 8x5	G/Z/W/B	5	8	60
V 10x6	G/Z/W/B	6	10	80
V 13x8	G/Z/W/B	8	13	100
V 17x11	G/Z/W/B	11	17	120
PU				
VU 8x5	W/T	5	8	60
VU 10x6	G/W/B/T	6	10	80
VU 13x8	G/W/B/T	8	13	100
VU 17x11	G/W/B/T	11	17	140
PE				
VE 6x4	T	4	5	50
VE 8x5	T	5	8	60
VE 10x6	T	6	10	80
VE 13x8	T	8	13	100
VE 17x11	T	11	17	120

\*Blau und weiß für unverpackte Lebensmittel geeignet, nicht alle Farben und Ausführungen standardmäßig erhältlich.

\*\*Der minimale Trommeldurchmesser hängt auch vom Basisförderband und eventuellen Wellkanten, Lenkschnüren und Längskanten ab.

## Wellenkanten

Typ	PVC		PU		Riffelabstand (mm)	Min. Trommeldurchmesser (mm)**
	Dicke / Breite der Matte	Farben*	Dicke / Breite der Matte	Farben		
L20/32	4 / 32	G/W/B/Z	3 / 30	W/B	30	40
L30/32	4 / 32	G/W/B/Z	3 / 30	W/B	30	60
L40/32	4 / 32	G/W/B/Z	3 / 30	W/B	30	80
L50/32	4 / 32	G/W/B/Z	3 / 30	W/B	30	100
L50/32	4 / 32	G/W/B/Z	3 / 30	W/B	30	120
L60/32	4 / 32	G/W/B/Z	3 / 30	W/B	30	140
L20/50	5 / 50	G/W/B/Z	-	-	50	40
L30/50	5 / 50	G/W/B/Z	-	-	50	90
L40/50	5 / 50	G/W/B/Z	-	-	50	120
L50/50	5 / 50	G/W/B/Z	-	-	50	150
L60/50	5 / 50	G/W/B/Z	-	-	50	180
L70/50	5 / 50	G/W/B/Z	-	-	50	210
L80/50	5 / 50	G/W/B/Z	-	-	50	240
L100/50	5 / 50	G/W/B/Z	-	-	50	300
L100/50	5 / 50	G/W/B/Z	-	-	50	360

\*Blau und weiß für unverpackte Lebensmittel geeignet, nicht alle Farben und Ausführungen standardmäßig erhältlich.

\*\*Der minimale Trommeldurchmesser hängt auch vom Basisförderband und eventuellen Wellkanten, Lenkschnüren und Längskanten ab.

\*\*\* Die maximale Größe hängt auch vom Förderbandtyp und dem Gesamtgewicht ab.

## Drahtgewebe-Förderbänder

Maschenweite	Drahtstärke $\varnothing$ (mm)	Dicke (mm)	Gewicht (kg/m <sup>2</sup> )	Offen (%)	Breite der Längskante (mm)	Breite Querverstrebung (mm)
500 $\mu$	0,3	0,62	$\pm 0,26$	39	20-60	20-60
1.000 $\mu$	0,8	1,5	$\pm 0,80$	30	20-60	20-60
2.000 $\mu$	1,0	1,8	$\pm 0,80$	44	20-60	20-60
3.000 $\mu$	0,8	1,5	$\pm 0,39$	51	20-60	20-60
4.000 $\mu$	1,0	1,9	$\pm 0,46$	59	20-60	20-60

In bestimmten Fällen ist es möglich, einen Maschengurt mit Stollen und/oder Lenkschnüren zu versehen. Dies geschieht immer in Absprache mit der Produktion.

## Technische Gummiwaren und Kunststoffe (Toleranzen)

Schneiden auf Multicutter und Wasserstrahl

Materialstärke (mm):	Nennweite (mm)	Toleranz
0 < 5	Löcher Ø	± 0,5 mm
	0-3.000	± 0,5 mm
	≥ 3.000	± 0,5 %
5 < 9	Löcher Ø	± 0,5 mm
	0-3.000	± 1 mm
	≥ 3.000	± 0,5%
9 - 25	Löcher Ø	± 0,5 mm
	0 < 1.800	± 1 mm
	1.800 < 5.000	± 5 mm
	≥ 5.000	± 0,5% oder 1%

## Trommelabdeckung



Mini Karo rot



Mini Karo blau



Mini Karo schwarz

Typ der Walzenbekleidung	Stärken (m)	Anwendung	Härte (°Sh-A)	Öl- und fettbeständig (J/N)	Lebensmittelqualität (J/N)	Temperaturbereich (°C)
Mini Karo schwarz	6,8,10,15	Gummiförderband	60 ± 5	N	N	-40/70
Mini Karo blau	8	Förderband aus Kunststoff/Gummi	58 ± 5	J	J	-40/70
Mini Karo Rot	8	Niederdruckreifen, Kunststoff, Kraftfässer	40 ± 5	N	N	-40/70
F0 weiß	1,9	Kunststoff-Förderband	55	J	J	-10/110
F4 weiß	2,15	Kunststoff-Förderband	55	J	J	-20/80
F11 weiß		Kunststoff-Förderband	55	J	J	-20/80
F16 weiß	1,65	Kunststoff-Förderband	55	J	J	-20/80



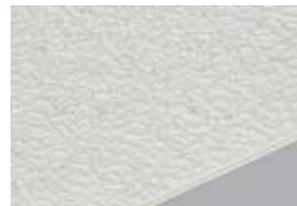
F0 weiß



F4 weiß



F11 weiß



F16 weiß